

Features

Machine types	Finishstar P 1610 CU	Finishstar P 1610 CU/CR
Max. total length	2350 mm	2350 mm
Face length max.	1600 mm	1600 mm
Circumference max.	1000 mm	1000 mm
Polishing units	1 polishing band module CU 2 polishing stone modules CU	1 polishing band module CU 2 polishing stone modules CU 1 polishing band module CR
Filter system	Band filter integrated	Band filter integrated

Performance Data

- Cylinder drive max. 500 rpm
- Polishing band oscillating
- Contact pressure 0–30 kg
- Carriage feed 15 m/min

Options

- Integration into automatic line
- Accessories for 1800 mm face length
- DG RZ-Star roughness measurement device

Kenndaten

Maschinentypen	Finishstar P 1610 CU	Finishstar P 1610 CU/CR
Gesamtlänge max.	2350 mm	2350 mm
Ballenlänge max.	1600 mm	1600 mm
Umfang max.	1000 mm	1000 mm
Poliereinheiten	1 Polierbandmodul CU 2 Poliersteinmodule CU	1 Polierbandmodul CU 2 Poliersteinmodule CU 1 Polierbandmodul CR
Filtersystem	Bandfilter integriert	Bandfilter integriert

Leistungsdaten

- Zylinderantrieb max. 500 U/min
- Polierband oszillierend
- Anpressdruck 0–30 kg
- Schlittenvorschub 15 m/min

Optionen

- Integration in Automatiklinie
- Zusatzausrüstung für Ballenlänge 1800 mm
- DG RZ-Star Rauheitsmessgerät



FINISHSTAR P 1610

Modular polishing machine for copper and chrome surfaces
Modulare Poliermaschine für Kupfer- und Chromoberflächen

© 2016 Daetwyler Graphics AG. All rights reserved. In particular Daetwyler Graphics reserves the right to make changes without notifying customers. If you would like further information, please visit our website at www.daetwyler-graphics.ch or contact our representatives.

© 2016 Daetwyler Graphics AG. Alle Rechte vorbehalten. Daetwyler Graphics behält sich insbesondere das Recht vor, Änderungen ohne Mitteilung an den Käufer vorzunehmen. Wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten, besuchen Sie uns bitte auf www.daetwyler-graphics.ch oder kontaktieren Sie unsere Vertreter.



Daetwyler Graphics AG
Industriestrasse 17
CH-4665 Oltringen / Switzerland
Tel. +41 62 767 75 75

info@daetwyler-graphics.ch
www.daetwyler-graphics.ch

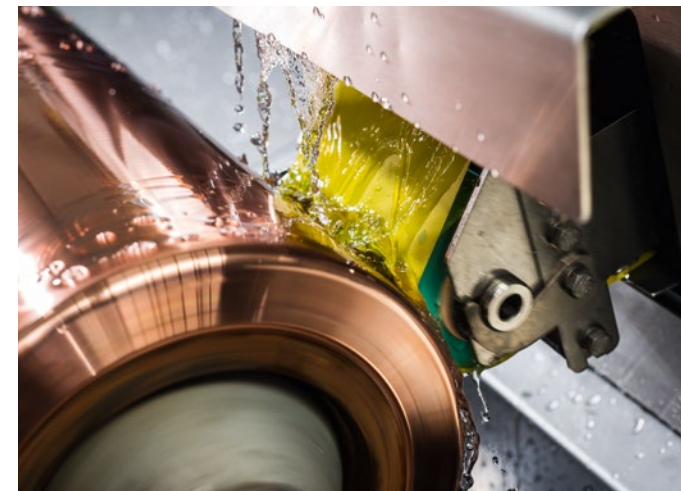
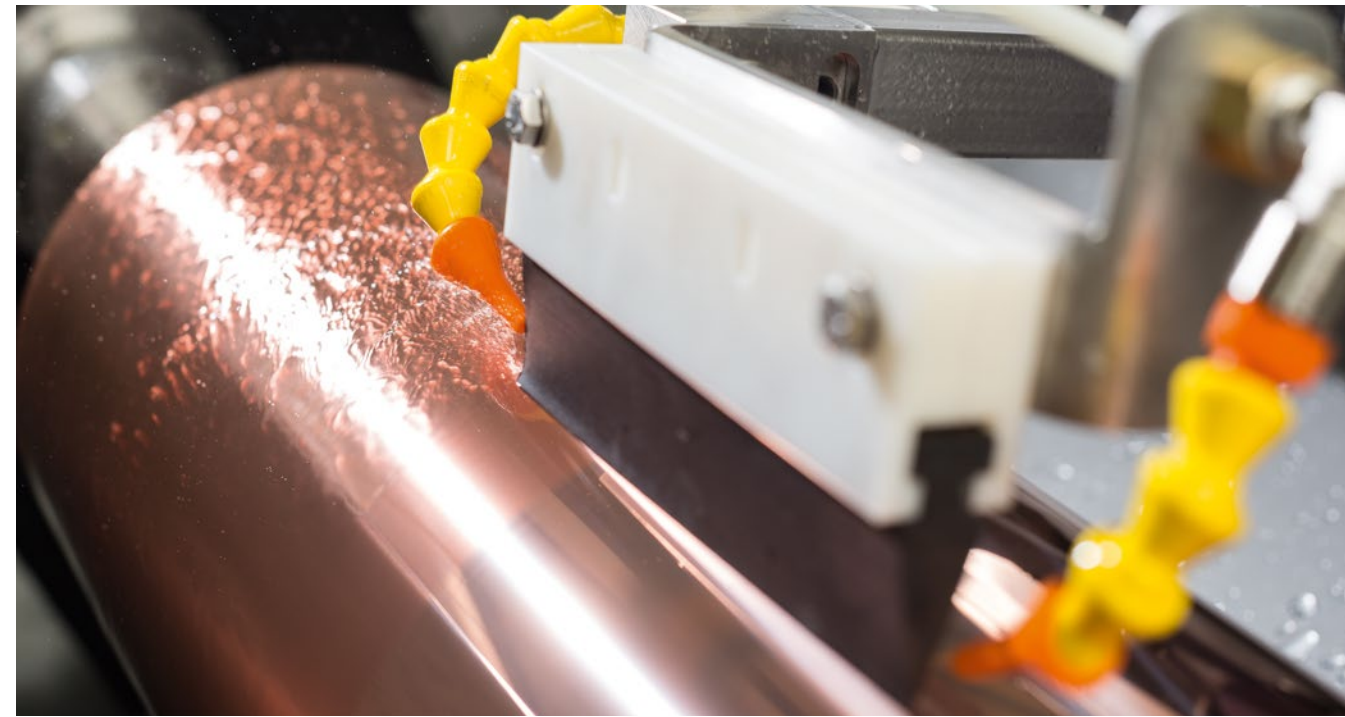
A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY

BASED ON INNOVATION.



Modular polishing machine for copper and chrome surfaces

Modulare Poliermaschine für Kupfer- und Chromoberflächen



The Finishstar P 1610 is a highly efficient polishing machine for machining gravure cylinders. Thanks to its ingenious functions and compact design, it is equally suitable for use in both manual and fully automatic production lines.

Due to its modular design, the Finishstar P 1610 can be customized to your specific requirements. For example, it can be ordered as either a copper polishing machine with three polishing modules or a copper and chrome polishing machine with a total of four heads. The heart of the machine is a central main support beam that carries all the process-critical components such as the carriage drive and cylinder bearings.

Der Finishstar P 1610 ist eine hocheffiziente Poliermaschine zur Bearbeitung von Tiefdruckzylindern. Dank seiner ausgeklügelten Funktionen und seines kompakten Designs eignet er sich gleichermaßen für den Betrieb sowohl in manuellen als auch in vollautomatischen Herstellungslinien.

Sein modularer Aufbau erlaubt es, den Finishstar P 1610 individuell auf Ihre Bedürfnisse abzustimmen. So kann er wahlweise als Kupferpoliermaschine mit drei Poliermodulen oder aber als Kupfer- und Chrompolierer mit insgesamt vier Köpfen geordert werden. Ein zentraler Hauptträger, an welchem alle prozesskritischen Komponenten wie Schlittenantrieb oder Zylinderlagerung angebracht sind, bildet dabei das Herzstück der Maschine.

The newly designed carriage drive achieves acceleration up to 15 m/min, which considerably reduces process time and time for non-productive operations. We also offer enhanced special cross-polishing with freely selectable polishing angles which achieves the desired surface quality quickly and efficiently.

Der neu konzipierte Schlittenantrieb beschleunigt zudem auf bis zu 15 m/min, wodurch die Bearbeitungszeiten, aber auch die Prozessnebenzeiten massgeblich reduziert werden. Optional bieten wir den weiterentwickelten Spezialkreuzschliff an, welcher mit seinen frei wählbaren Polierwinkeln schnell und effizient die gewünschte Oberflächengüte erzielt.

Technical Data

Design

- Modular machine structure
- Central, torsion-resistant main support beam with cylinder bearings and carriage drive
- Polishing module, trough and water container in stainless steel
- Easily accessible, maintenance-friendly design
- Reduced water consumption thanks to closed circuit
- Cooling water reservoir with embedded cooling coils for easier maintenance
- Band filter integrated into machine

Machining tools

- Two pneumatically fed stone polishing units
- One pneumatically fed CU – 100 mm band polishing unit
- Optional: One pneumatically fed CR – 100 mm band polishing unit
- Deflector plates for polishing water guidance
- Automatic squeegee device for wet cleaning and drying the cylinder
- Spray bars for cooling and cleaning the cylinder
- Manual rinsing hose

Cylinder clamping and drive

- Optional automatic or manual load/unloading
- Universal clamping system for shaft and hollow cylinders
- Fully automatic cylinder clamping using symmetrically adjustable bearing blocks
- Clamping system by use of footoperated scotch
- Steplessly adjustable cylinder drive
- The cylinder speed is automatically adjusted to the cylinder circumference to maintain the set circumference speed

Operation

- Touchscreen display
- Symbol-based, user-friendly menu navigation
- Freely selectable machining programs
- Options for saving cylinder data and machining programs

Automatic mode

- Safety light barriers

Technische Informationen

Bauweise

- Modular aufgebaute Maschine
- Zentraler, torsionssteifer Hauptträger mit Zylinderlagerung und Schlittenantrieb
- Poliermodule, Arbeitswanne und Wassertank in Edelstahlausführung
- Leicht zugängliches, wartungsfreundliches Design
- Reduzierter Wasserverbrauch dank geschlossenem Kreislauf
- Wasservorratsbehälter mit Kühlschlange in doppeltem Boden zur leichteren Reinigung
- In Maschinenständer integrierter Bandfilter

Bearbeitungswerkzeuge

- Zwei pneumatisch zugestellte Steinpoliereinheiten
- Eine pneumatisch zugestellte Bandpoliereinheit CU – 100 mm
- Optional eine pneumatisch zugestellte Bandpoliereinheit CR – 100 mm
- Spritzleitbleche zur Wasserführung auf den Zylinder
- Automatische Abquetscheinheit zum Nassreinigen und Trocknen des Zylinders
- Sprühleisten zur Zylinderkühlung und Reinigung
- Manuelle Handbrause

Zylinderaufnahme und Antrieb

- Wahlweise automatisches oder manuelles Be-/Entladen
- Universalspannsystem für Achs- und Hohlzylinder
- Vollautomatische Zylinderspannung mittels symmetrisch verstellbaren Lagerböcken
- Spannsystem mittels Fusschalter
- Stufenlos regulierbarer Zylinderantrieb
- Die Zylinderdrehzahl wird automatisch dem Zylinderumfang angepasst, um die eingestellte Umfangsgeschwindigkeit zu halten.

Bedienung

- Touchscreen-Display
- Symbolbasierte, benutzerfreundliche Menüführung
- Frei wählbare Bearbeitungsprogramme
- Speichermöglichkeiten für Zylinderdaten und Bearbeitungsprogramme

Automatikbetrieb

- Sicherheitslichtschranken