

PERFORMANCE DATA

- Cylinder drive: max. 750 U/min.
- Polishing stone drive: 350 U/min.
- Carriage feed: 9 m/min.
- Polishing module contact pressure: 5-30 kg

OPTIONS

- Run out measurement with capacitive sensor
- External cascade filter system

FEATURES

Machinetype	CFM Econo 1412
Cylinder type	Only hollow cylinders
Face length hollow cylinders	Min. 400 mm Max. 1400 mm
Circumference hollow cylinders	Min. 345 mm Max. 1200 mm
Weight hollow cylinders	Max. 150 kg
Machining tool	1 Measuring and turning unit
Polishing tools	2 Stone polishing modules

LEISTUNGSDATEN

- Zylinderantrieb: max. 750 U/min.
- Poliersteinantrieb: 350 U/min.
- Schlittenvorschub: 9 m/min.
- Anpressdruck Poliermodule: 5-30 kg

OPTIONEN

- Rundlaufmessung mit kapazitivem Sensor
- Externes Kaskadenfiltersystem

KENNDATEN

Maschinenbezeichnung	CFM Econo 1412
Zylinder – Typ	Nur für Hohlzylinder
Ballenlänge Hohlzylinder	Min. 400 mm Max. 1400 mm
Umfang Hohlzylinder	Min. 345 mm Max. 1200 mm
Gewicht Hohlzylinder	Max. 150 kg
Bearbeitungswerkzeug	1 Mess- und Drehmodul
Polierwerkzeug	2 Poliersteinmodule

CFM ECONO 1412

EFFORTLESS FRONT-LOADING OF HOLLOW CYLINDERS WITHOUT A COMPROMISE
MÜHELOSES FRONTBELADEN VON HOHLZYLINDERN OHNE KOMPROMISSE



© 2020 Daetwyler Graphics AG. All rights reserved. In particular Daetwyler Graphics reserves the right to make changes without notifying customers. If you would like further information, please visit our website at www.daetwyler-graphics.ch or contact our representatives.

© 2020 Daetwyler Graphics AG. Alle Rechte vorbehalten. Daetwyler Graphics behält sich insbesondere das Recht vor, Änderungen ohne Mitteilung an den Käufer vorzunehmen. Wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten, besuchen Sie uns bitte auf www.daetwyler-graphics.ch oder kontaktieren Sie unsere Vertreter.

 SWISS QUALITY

Daetwyler Graphics AG
Industriestraße 17
CH-4665 Oftringen / Switzerland
Phone +41 62 767 75 75
info@daetwyler-graphics.ch
www.daetwyler-graphics.ch



A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY

BASED ON INNOVATION.

 **DAETWYLER**
GRAPHICS PRECISION

EFFORTLESS FRONT-LOADING OF HOLLOW CYLINDERS WITHOUT A COMPROMISE

TECHNICAL DATA

Design

- Virtually vibration-free machine bed filled with special cast concrete
- Stainless steel tool carrier, polishing modules and machine housing
- Vibration damper for thin-walled cylinders
- High-pressure water jets to remove chips from machine bed
- Closed water circuit with candle filter
- Fixed headstock, movable tailstock
- Optional: external cascade filter system

Machining tools

- 1 measuring and turning unit
- 2 pneumatically adjustable stone polishing modules
- Polishing modules work independently or simultaneously
- Continuous pneumatic polishing pressure adjustment
- Dressing unit for polishing stones
- Easylock System for simple changeover of tool holder
- Manual squeegee

Measuring system

- Automatic checking of cylinder size with probe array prior to machining
- Optional: Run out measurement with capacitive sensor

Cylinder clamping and drive

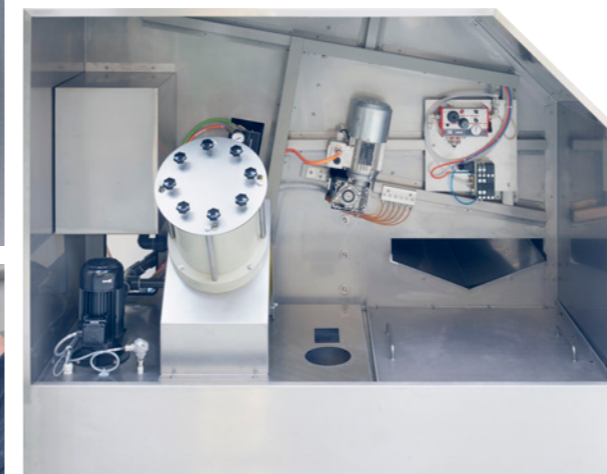
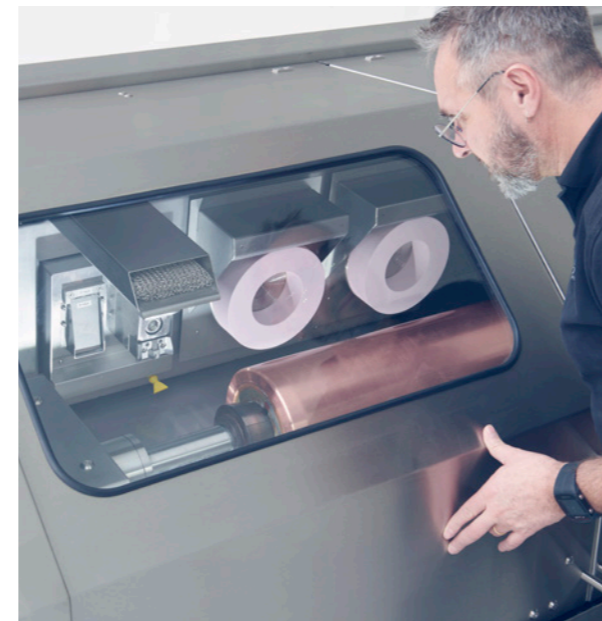
- Comfortable manual frontloading
- Loading and unloading by means of manual crane or robotic manipulator
- Manual cylinder clamping using movable tailstock
- Foot pedal for cylinder clamping
- Cylinder drive up to max. 750 U/min
- Clamping system for hollow cylinders only
- Large loading gantry with inspection panel

Control

- Integrated color Touchscreen display (HMI) with processor
- Symbol-based, user-friendly menu navigation
- Storage capacity for 49 process programs
- Fully automatic testcut-based tool correction
- Storage capacity for 299 cylinder type
- Electronic handwheel for manual side cutting
- Telemaintenance via fast Ethernet gateway

TURNING AND GRINDING OF GRAVURE CYLINDERS IN THE TIGHTEST OF SPACES WITHOUT HAVING TO MAKE ANY COM PROMISES IS AN ENORMOUS CHALLENGE FOR MANY OF OUR CUSTOMERS. **THE CFM ECONO 1412 IS OUR ANSWER TO THIS CHALLENGE.** DRIVEN BY YEARS OF PRACTICAL EXPERIENCE, CONSISTENTLY IMPLEMENTED BY OUR ENGINEERS AND EQUIPPED WITH THE PROVEN COMPONENTS OUT OF OUR CFM P SERIES, TODAY THIS MACHINE OFFERS YOU THE ALL-IN-ONE SOLUTION. THE MACHINE CONSTRUCTION AND THE NEWLY DEVELOPED MACHINE BED ALLOW A FRONT LOADING EITHER BY PURE MUSCLE POWER (FOR LIGHTER CYLINDERS) OR WITH A HAND CRANE OR ROBOTIC MANIPULATOR. THE NEW **CFM ECONO 1412** AIMS WITH PRECISION AT FLEXIBLE PACKAGING APPLICATIONS WITHIN THE RANGE OF 1400 MM FACE LENGTH AND UP TO 1200 MM CIRCUM-FERENCE.

An ingenious machine construction and the materials used prevent water residues as far as possible and ensure effortless operation in an ergonomically healthy position. Wide sliding doors with large viewing windows, the fixed headstock and a foot switch with protective cover make work even more pleasant. The modern control concept with its intuitive menu navigation simplifies the HMI input and ensures trouble-free process checks. Uncompromising quality that pays off for you.



MÜHELOSES FRONTBELADEN VON HOHLZYLINDERN OHNE KOMPROMISSE

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Bauweise

- Schwingungsarmes Maschinenbett gefüllt mit Spezialbeton
- Werkzeugträger, Poliermodule und Maschinengehäuse aus Edelstahl
- Schwingungsdämpfer für dünnwandige Zylinder
- Hochdruckwasserdüsen zur Spanführung aus dem Maschinenbett
- Wasserführung im geschlossenen Kreislauf mit Kerzenfilter
- Fester Spindelstock, fahrbarer Reitstock
- Optional: externes Kaskadenfiltersystem

Bearbeitungswerkzeuge

- 1 Mess- und Dreheinheit
- 2 pneumatisch zustellbare Steinpoliermodule
- Poliermodule einzeln oder simultan arbeitend
- Pneumatisch stufenlos regulierbare Polierdruckeinstellung
- Abrichteinheit für Poliersteine
- Bewährtes Easylock System für müheloses Wechseln der Werkzeughalter
- Manuelles Abquetschen

Messsystem

- Automatische Überprüfung der Zylindergrößen mittels Messtaster
- Optional: Rundlaufmessung durch kapazitiven Sensor

Zylinderaufnahme und Antrieb

- Frontales manuelles Be-/Entladen möglich
- Be-/Entladung mithilfe eines Handkrans oder Hebehilfe möglich
- Manuelle Zylinderspannung mithilfe fahrbaren Reitstocks
- Fußschalter für die Zylinderspannung serienmäßig
- Zylinderantrieb max. 750 U/min
- Spansystem nur für Hohlzylinder
- Großes Ladeportal mit Sichtfenster

Bedienung

- Integriertes, farbiges Touchscreen-Display (HMI) mit Prozessor
- Symbolbasierte, benutzerfreundliche Menüführung
- 49 Speicherplätze für Prozessprogramme
- Werkzeugkorrektur mit automatischer Vorpositionierung
- 299 Speicherplätze für Zylindertypen
- Mobiles Handrad für die Seitenbearbeitung
- Ausgerüstet für die Fernwartung via Ethernet Netzwerk

DAS ABDREHEN UND SCHLEIFEN VON TIEFDRUCKZYLINDERN IN ENGSTEN RAUMVERHÄLTNISSEN, OHNE DABEI KOMPROMISSE EINGEHEN ZU MÜSSEN, STELLT FÜR VIELE UNSERER KUNDEN EINE ENORME HERAUSFORDERUNG DAR. DIE **CFM ECONO 1412 IST UNSERE ANTWORT DARAUF.** GEBOREN AUS JAHRELANGER PRAXISERFAHRUNG, KONSEQUENT VON UNSEREN INGENIEUREN UMGESETZT UND BESTÜCKT MIT BEWÄHRTEN KOMPONENTEN AUS DER CFM P SERIE, BIETET SIE DIE OPTIMALE GESAMTLÖSUNG. DER MASCHINENAUFBAU SOWIE DAS NEU ENTWICKELTE MASCHINENBETT ERLAUBEN FRONTALES BELADEN ENTWEDER DURCH REINE MUSKELKRAFT (BEI LEICHTEREN ZYLINDERN) ODER MIT EINEM HANDKRAN BZW. EINER HEBEHILFE. DAMIT ZIELT DIE **CFM ECONO 1412** AUF ANWENDUNGEN IN DER FLEXIBLEN VERPACKUNG AB, DIE IM BEREICH BIS 1400 MM BALLENLÄNGE UND 1200 MM UMFANG LIEGEN.

Eine ausgeklügelte Maschinenkonstruktion samt den verwendeten Materialien verhindern weitestgehend Wasserrückstände und sorgen für eine mühelose Bedienung in ergonomisch gesunder Haltung. Breite Schiebetüren mit grossen Sichtfenstern, der feste Spindelstock und Fusschalter mit Schutzhaube machen die Arbeit noch angenehmer. Ein modernes Steuerungskonzept mit intuitiver Menüführung erleichtert die Befehlseingabe und stellt eine simple Prozessprüfung sicher. Kompromisslose Qualität, die sich für Sie bezahlt macht.