

PERFORMANCE DATA

- Cylinder drive: up to 500 rpm
- Polishing band: oscillating
- Contact pressure: 0 - 30 kg
- Carriage feed: 15 m/min

OPTIONS

- Integrated band filter
- Integration into automatic line
- Accessories for face lengths up to 1800 mm

FEATURES

Machine type	Finishstar P 1610 CR	Finishstar P 1610 CR NEO
Max. total length	2350 mm	2350 mm
Face length max.	1600 mm	1600 mm
Circumference max.	1000 mm	1000 mm
Polishing units	1 polishing band module (100 mm) for chrome VI	2 polishing band module (100mm) for HelioChrome® NEO
Filter system	Filter basket with paper Bandfilter (optional)	Filter basket with paper

LEISTUNGSDATEN

- Zylinderantrieb: bis 500 U/min
- Polierband: oszillierend
- Anpressdruck: 0 - 30 kg
- Schlittenvorschub: 15 m/min

OPTIONEN

- Integrierter Bandfilter
- Integration in Automatiklinie
- Zusatzausrüstung für Ballenlänge bis 1800 mm

KENNDATEN

Maschinentyp	Finishstar P 1610 CR	Finishstar P 1610 CR NEO
Gesamtlänge max.	2350 mm	2350 mm
Ballenlänge max.	1600 mm	1600 mm
Umfang max.	1000 mm	1000 mm
Poliereinheiten	1 Polierbandmodul 100 mm für Chrom VI	2 Polierbandmodule (100mm) für HelioChrome® NEO
Filtersystem	Filterkorb mit Papier Bandfilter (optional)	Filter basket with paper



© 2024 Daetwyler Graphics AG. All rights reserved. In particular Daetwyler Graphics reserves the right to make changes without notifying customers. If you would like further information, please visit our website at www.daetwyler-graphics.ch or contact our representatives.

© 2024 Daetwyler Graphics AG. Alle Rechte vorbehalten. Daetwyler Graphics behält sich insbesondere das Recht vor, Änderungen ohne Mitteilung an den Käufer vorzunehmen. Wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten, besuchen Sie uns bitte auf www.daetwyler-graphics.ch oder kontaktieren Sie unsere Vertreter.

 SWISS QUALITY

FINISHSTAR P 1610 CR / HELIOCHROME NEO

THE FUTURE OF CHROME POLISHING – DIE ZUKUNFT DES CHROMPOLIERENS



Daetwyler Graphics AG
Industriestraße 17
CH-4665 Oftringen / Switzerland
Tel. +41 62 767 75 75
info@daetwyler-graphics.ch
www.daetwyler-graphics.ch



A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY

BASED ON INNOVATION.

 **DAETWYLER**
GRAPHICS PRECISION

QUALITY INTELLIGENCE (QI) FOR UNWAVERING PROCESS DEPENDABILITY

TECHNICAL DATA

Design

- Modular machine structure
- Central, torsion-resistant main support beam with cylinder bearings and carriage drive
- Band polishing module, trough and water container in stainless steel
- Easily accessible, maintenance-friendly design
- Reduced water consumption thanks to closed circuit
- Cooling water reservoir with embedded cooling coils for easier maintenance
- Filter basket with filter paper integrated into machine

Machining tools

- Pneumatically fed 100 mm band polishing unit
- Deflector plates for polishing water guidance
- Automatic squeegee device for wet cleaning and drying the cylinder
- Spray bars for cooling and cleaning the cylinder
- Manual rinsing hose

Cylinder clamping and drive

- Optional automatic or manual load/unloading
- Clamping function using foot-operated switch
- Universal clamping system for shaft and hollow cylinders
- Fully automatic cylinder clamping using symmetrically adjustable bearing blocks
- Steplessly adjustable cylinder drive
- The cylinder speed is automatically adjusted to the cylinder circumference to maintain the set circumference speed

Operation

- Touchscreen display
- Symbol-based, user-friendly menu navigation
- Freely selectable machining programs
- Options for saving cylinder data and machining programs

Automatic mode

- Safety light barriers

Machine Intelligence (MI)

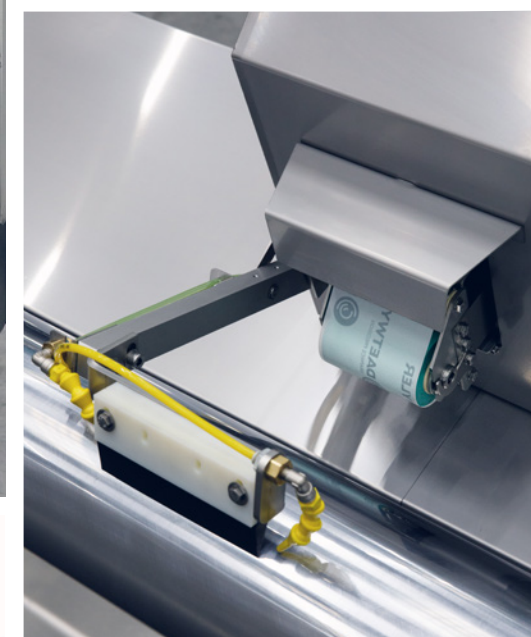
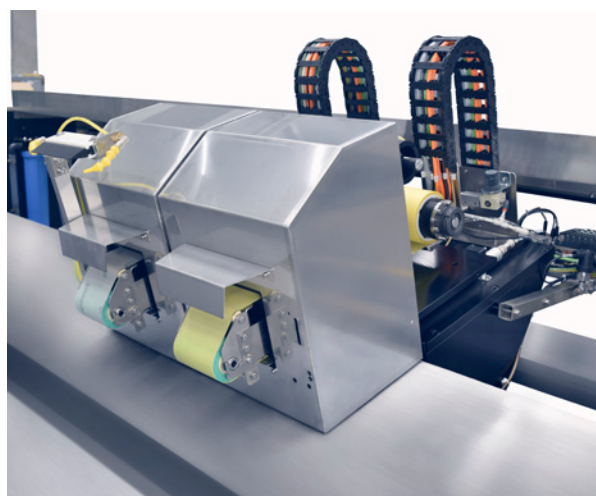
- Monitoring of paper feed
- Water flow control
- Automatic stone dressing
- Oscillation control
- Contact pressure

OUR SPECIALISTS HAVE DEVELOPED THE PERFECT SOLUTION FOR YOUR REQUIREMENTS, REGARDLESS OF WHETHER YOU PREFER CONVENTIONAL CHROME TRIOXIDE (CHROME VI) OR THE SAFE AND HEALTHY HELIOCHROME® NEO (CHROME III). THE WELL-ESTABLISHED FINISHSTAR P 1610 CR IS IDEAL FOR THE EFFICIENT POLISHING OF CHROME VI CYLINDER SURFACES. BUT THAT'S JUST THE BEGINNING!

THE BRAND NEW FINISHSTAR P1610 HELIOCHROME® NEO HAS BEEN SPECIALLY DEVELOPED TO MEET THE HIGH STANDARDS OF MODERN INDUSTRY AND TAKE SURFACE QUALITY TO A NEW LEVEL. OPTIMIZED FOR HELIOCHROME® NEO, TWO PROCESS-COORDINATED FINISHING HEADS ARE IMPLEMENTED IN A NEW POLISHING PROCESS.

Both machines have been meticulously developed for their specific applications and offer advanced features in a compact design. Equipped with the latest Qualitative Intelligence (QI), the machine is monitored to ensure consistent quality throughout the production process. In real-time, QI reports required measures to the operator guaranteeing a seamless production.

Experience the efficiency of new functions and processes - the ultimate solution for meeting the highest quality standards in the gravure printing industry. Welcome to the future of gravure cylinder polishing with our cutting-edge machines!"



QUALITATIVE INTELLIGENZ (QI) FÜR KOMPROMISSLOSE PROZESSSICHERHEIT

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Bauweise

- Modular aufgebaute Maschine
- Zentraler, torsionssteifer Hauptträger mit Zylinderlagerung und Schlittenantrieb
- 1 oder 2 Bandpoliermodule, Arbeitswanne und Wassertank in Edelstahl ausführung
- Leicht zugängliches, wartungsfreundliches Design
- Wasservorratsbehälter mit Kühlschlange in doppeltem Boden zur leichteren Reinigung
- In Maschinenständer integrierter Filterkorb für Filterpapier

Bearbeitungswerkzeuge

- 1 pneumatisch zustellbares Polierbandmodul 100 mm und stufenloser Druckregelung für P 1610 Cr und CrNEO
- 1 zusätzliches pneumatisch zustellbares Polierbandmodul 100 mm und stufenloser Druckregelung für P 1610 CrNEO
- Spritzleitbleche zur Wasserführung auf den Zylinder
- Sprühleisten zur Zylinderkühlung und Reinigung
- Handbrause

Zylinderaufnahme und Antrieb

- Vollautomatisches, symmetrisches Zylinderspannen
- Verstellbare Präzisionswerkstückspindeln und Spannfunktion mittels Fußschalter
- Universalspannkonen für Achs- und Hohlzylinder
- Stufenlos regulierbarer Zylinderantrieb bis 500 U/min.
- Die Zylinderdrehzahl wird automatisch dem Zylinderumfang angepasst, um die eingestellte Umfangs- geschwindigkeit zu halten.

Automatik

- 12 Zoll Touchscreen Farbdisplay
- Symbolbasierte, benutzerfreundliche Menüführung
- Automatischer Abquetscher zum Nassreinigen und Trocknen des Zylinders mit Pressluft
- 49 Speicherplätze für Prozessprogramme
- 299 Speicherplätze für Zylindertypen
- Sicherheitslichtschranken
- Ethernetanschluss für Fernwartung

Qualitative Intelligenz (QI)

- Überwachung des Bandrucks mittels Drehgeber
- Elektronische Prüfung des Anpressdrucks
- Elektronische Prüfung der Oszillationsfunktion
- Frisch- und Prozesswasser mit Durchflusswächter

UNSERE SPEZIALISTEN HABEN DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR IHRE ANFORDERUNGEN ENTWICKELT, GANZ GLEICH, OB SIE HERKÖMMLICHES CHROM TRIOXID (CHROM VI) ODER DAS SICHERE UND GESUNDHEIT UNBEDENKLICHE HELIOCHROME® NEO (CHROM III) BEVORZUGEN. DER BEWÄHRTE FINISHSTAR P 1610 CR IST IDEAL FÜR DAS EFFIZIENTE POLIEREN VON CHROM VI ZYLINDER OBERFLÄCHEN GEEIGNET. DOCH DAS IST ERST DER ANFANG!

DER BRANDNEUE FINISHSTAR P1610 HELIOCHROME® NEO WURDE SPEZIELL ENTWICKELT, UM DIE HOHEN STANDARDS DER MODERNEN INDUSTRIE ZU ERFÜLLEN UND DIE OBERFLÄCHENQUALITÄT AUF EIN NEUES NIVEAU ZU HEBEN. UM DAS NEUE HELIOCHROME® NEO OPTIMAL EINSATZEN ZU KÖNNEN, BEDARF ES EINEM OPTIMIERTEN SCHLEIFPROZESS MIT ZWEI PROZESSABGESTIMMTEN BANDKÖPFEN.

Beide Maschinen wurden kompromisslos für ihre jeweiligen Anwendungsbereiche entwickelt und bieten ausgeklügelte Funktionen in einem kompakten Design. Dank der neuen Qualitativen Intelligenz (QI) wird die Maschine überwacht, um eine gleichbleibende Qualität im Produktionsprozess sicherzustellen. Gleichzeitig informiert QI den Operator in Echtzeit über erforderliche Maßnahmen, um eine reibungslose Produktion zu gewährleisten.

Erleben Sie die Leistungsfähigkeit neuer Funktionen und Prozesse - die perfekte Lösung für höchste Qualitätsansprüche in der Tiefdruckindustrie. Willkommen in der Zukunft des Tiefdruckzylinder-Polierens mit unseren innovativen Maschinen!