

PERFORMANCE DATA

- Cylinder drive: 150 rpm
- Polishing band: oscillating
- Carriage feed: 9 m/min
- Contact pressure: 5-30 kg

FEATURES

Machine type	FINISHSTAR ECONO 1610 CR
Cylinder types	Hollow and Shaft cylinders
Cylinder weight max.	300 kg
Face length max.	1600 mm
Circumference* <small>*depending on bore hole diameter</small>	300-1000 mm
Polishing units	1 pneumatic polishing band module
Filter system	1 cartridge/candle filter
Machine weight	2600 kg

LEISTUNGSDATEN

- Zylinderantrieb: 150 U/min
- Polierband: oszillierend
- Schlittenvorschub: 9 m/min
- Anpressdruck Poliermodul: 5-30 kg

KENNDATEN

Maschinentyp	FINISHSTAR ECONO 1610 CR
Zylindertypen	Hohl- und Achszylinder
Gewicht Zylinder max.	300 kg
Ballenlänge max.	1600 mm
Umfang* <small>*Abhängig vom Bohrungsdurchmesser</small>	300-1000 mm
Poliereinheiten	1 pneumatisches Polierbandmodul
Filtersystem	1 Patronen-Kerzenfilter
Maschinengewicht	2600 kg



© 2024 Daetwyler Graphics AG. All rights reserved. In particular Daetwyler Graphics reserves the right to make changes without notifying customers. If you would like further information, please visit our website at www.daetwyler-graphics.ch or contact our representatives.

© 2024 Daetwyler Graphics AG. Alle Rechte vorbehalten. Daetwyler Graphics behält sich insbesondere das Recht vor, Änderungen ohne Mitteilung an den Käufer vorzunehmen. Wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten, besuchen Sie uns bitte auf www.daetwyler-graphics.ch oder kontaktieren Sie unsere Vertreter.



FINISHSTAR ECONO 1610 CR

CHROME POLISHING WITHOUT AN INTERMEDIATE STEP
CHROMPOLIEREN OHNE ZWISCHENSCHRITT



Daetwyler Graphics AG
Industriestraße 17
CH-4665 Oftringen / Switzerland
Tel. +41 62 767 75 75
info@daetwyler-graphics.ch
www.daetwyler-graphics.ch



A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY

BASED ON INNOVATION.



SURFACE POLISHING WITH ADAPTER DRIVE FOR EFFICIENT CHROME FINISH IN ECONOLINE

TECHNICAL DATA

Design

- Modular machine in a compact design
- Integrated color Touchscreen display (HMI) with processor
- Polishing module, trough and water container in stainless steel
- Machine stand with acid- and alkali-resistant coating
- Reduced water consumption due to closed circuit
- Cooling water reservoir with embedded cooling coil for easier maintenance
- Optional: Safety light barriers

Machining tools

- One 100 mm pneumatically controlled, oscillating polishing band module
- Candle filter for water purification
- Spray bar for cooling of chromeplated cylinders

Cylinder clamping and drive

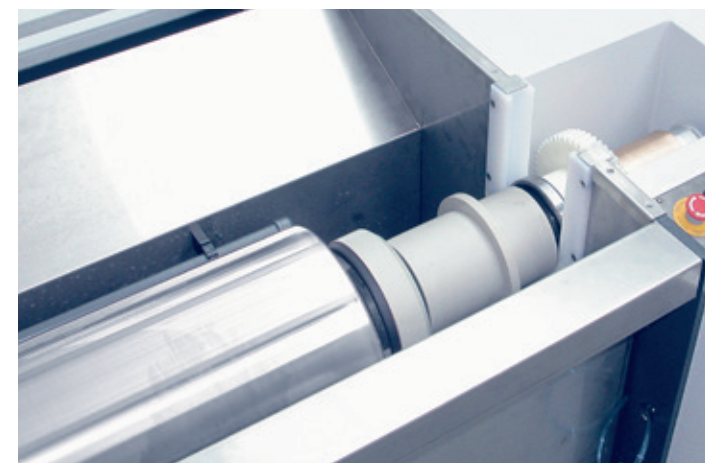
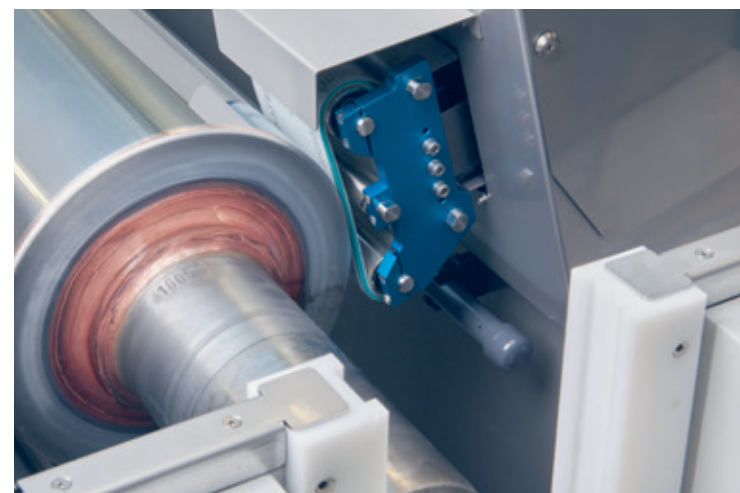
- Manual loading and unloading
- Driven by cylinder adapter (same as Econoline electroplating)
- Steplessly adjustable cylinder drive
- Cylinder speed adjusted automatically to cylinder diameter
- Cylinder drive up to max. 150 rpm

Automatic

- Symbol-based, user-friendly menu navigation
- Storage capacity for 49 process programs
- Storage capacity for 299 cylinder type

IN A COMPACT SPACE, THE **FINISHSTAR ECONO 1610 CR** BOASTS OUTSTANDING PERFORMANCE AT ATTRACTIVE PRICING. THANKS TO ITS INGENUOUS ADAPTER DRIVE, THE **FINISHSTAR ECONO 1610 CR** FITS SEAMLESSLY INTO THE ECONOLINE PRODUCTION CONCEPT FROM THE HELIOGRAPH HOLDING, THE LATEST S19 CONTROL SYSTEM ENSURES SMOOTH OPERATION AND ENABLES AN UNINTERRUPTED CYLINDER MANUFACTURING PROCESS. THE PERFECT CHROME SURFACE GUARANTEES OPTIMUM INK TRANSFER IN PRINT.

The **FINISHSTAR Econo 1610 Cr** polishes chrome surfaces of gravure cylinders cost-effectively. Immediately after chrome plating, the cylinder (including adapter) is loaded into the **FINISHSTAR Econo 1610 Cr** and cooled by spray bar, then polished in a fully automatic process. Both the cylinder and polishing drives are infinitely adjustable, allowing the desired surface quality to be achieved quickly and efficiently. The prefiltered cooling water circulates in a closed loop, which considerably reduces water consumption. Cylinders produced in this process have a considerably longer service life.



OBERFLÄCHENPOLIEREN MIT ADAPTERANTRIEB FÜR DEN EFFIZIENTEN CHROME-FINISH IN ECONOLINE

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Bauweise

- Modular aufgebaute Maschine in kompaktem Design
- Integriertes farbiges Touchscreen-Display (HMI) mit Prozessor
- Poliermodule, Arbeitswanne und Wassertank in Edelstahlausführung
- Säure- und laugebeständig lackierter Maschinenständer
- Reduzierter Wasserverbrauch dank geschlossenem Kreislauf
- Wasservorratsbehälter mit Kühlschlange in doppeltem Boden zur leichteren Reinigung
- Optional: Sicherheitslichtschranke

Bearbeitungswerkzeuge

- Ein pneumatisch geregeltes, oszillierendes Polierbandmodul 100 mm
- Kerzenfilter zur Wasserreinigung
- Sprühleiste zum Herunterkühlen der verchromten Zylinder

Zylinderaufnahme und Antrieb

- Manuelle Be-/Entladung
- Antrieb über Zylinderadapter (analog Econoline Galvanik)
- Stufenlos regulierbarer Zylinderantrieb
- Automatische Zylinderdrehzahlanpassung an Zylinderdurchmesser
- Zylinderantrieb max. 150 U/min

Automatik

- Symbolbasierte, benutzerfreundliche Menüführung
- 49 Speicherplätze für Prozessprogramm
- 299 Speicherplätze für Zylindertypen

AUF KOMPAKTEM RAUM BIETET DER **FINISHSTAR ECONO 1610 CR** VIEL LEISTUNG ZU ATTRAKTIVEM PREIS. DANK SEINES AUSGEKLÜGELTEN ADAPTERANTRIEBS REIHT SICH DER **FINISHSTAR ECONO 1610 CR** NAHTLOS IN DAS ECONOLINE-FERTIGUNGSKONZEPT DER HELIOGRAPH HOLDING EIN, DABEI GEWÄHRLEISTET DIE NEUESTE S19 STEUERUNG EINEN REIBUNGSLOSEN BETRIEB UND ERMÖGLICHT EINEN UNTERBRECHUNGSFREIEN ZYLINDERHERSTELLUNGSPROZESS. DIE PERFEKTE CHROMOBERFLÄCHE GARANTIERT IM DRUCKSAAL EINEN OPTIMALEN FARBÜBERTRAG.

Wirtschaftlich poliert der **FINISHSTAR Econo 1610 Cr** die Chromoberflächen von Tiefdruckzylindern. Unmittelbar nach der elektrolytischen Verchromung wird der Zylinder samt Adapter in die Maschine geladen und durch Verwendung der Sprühleiste gekühlt und anschließend vollautomatisch poliert. Sowohl Zylinder- als auch Polierantrieb sind stufenlos regulierbar, wodurch die gewünschte Oberflächengüte gezielt erreicht wird. Das vorgefilterte Kühlwasser zirkuliert dabei in einem geschlossenen Kreislauf, was den Wasserverbrauch erheblich reduziert. Mit diesem Prozess hergestellte Zylinder haben eine erheblich höhere Lebensdauer.