

PERFORMANCE DATA

- Cylinder drive: up to 500 rpm
- Polishing band: oscillating
- Contact pressure: 0-30 kg
- Carriage feed: 15 m/min

OPTIONS

- Integrated band filter
- Integration into automatic line
- Accessories for face lengths up to 1800 mm

FEATURES

Machine type	FINISHSTAR P 1610 CR	FINISHSTAR P 1610 CR NEO
Max. total length	2350 mm	2350 mm
Face length max.	1600 mm	1600 mm
Circumference max.	1000 mm	1000 mm
Polishing units	1 polishing band module (100 mm) for chrome VI	2 polishing band modules (100 mm) for HelioChrome® NEO
Filter system	Filter basket with paper	Filter basket with paper

LEISTUNGSDATEN

- Zylinderantrieb: bis 500 U/min
- Polierband: oszillierend
- Anpressdruck: 0-30 kg
- Schlittenvorschub: 15 m/min

OPTIONEN

- Integrierter Bandfilter
- Integration in Automatiklinie
- Zusatzausrüstung für Ballenlänge bis 1800 mm

KENNDATEN

Maschinentyp	FINISHSTAR P 1610 CR	FINISHSTAR P 1610 CR NEO
Gesamtlänge max.	2350 mm	2350 mm
Ballenlänge max.	1600 mm	1600 mm
Umfang max.	1000 mm	1000 mm
Poliereinheiten	1 Polierbandmodul (100 mm) für Chrom VI	2 Polierbandmodule (100 mm) für HelioChrome® NEO
Filtersystem	Filterkorb mit Papier	Filterkorb mit Papier



© 2024 Daetwyler Graphics AG. All rights reserved. In particular Daetwyler Graphics reserves the right to make changes without notifying customers. If you would like further information, please visit our website at www.daetwyler-graphics.ch or contact our representatives.

© 2024 Daetwyler Graphics AG. Alle Rechte vorbehalten. Daetwyler Graphics behält sich insbesondere das Recht vor, Änderungen ohne Mitteilung an den Käufer vorzunehmen. Wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten, besuchen Sie uns bitte auf www.daetwyler-graphics.ch oder kontaktieren Sie unsere Vertreter.

 SWISS QUALITY

FINISHSTAR P 1610 CR / HELIOCHROME® NEO

THE FUTURE OF CHROME POLISHING
DIE ZUKUNFT DES CHROMPOLIERENS



Daetwyler Graphics AG
Industriestraße 17
CH-4665 Oftringen / Switzerland
Tel. +41 62 767 75 75
info@daetwyler-graphics.ch
www.daetwyler-graphics.ch



A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY

BASED ON INNOVATION.

 **DAETWYLER**
GRAPHICS PRECISION

QI (QUALITY INTELLIGENCE) FOR UNCOMPROMISING PROCESS RELIABILITY

TECHNICAL DATA

Design

- Modular machine construction made of steel
- Central, torsion-resistant main support beam with cylinder bearings and carriage drive
- 1 or 2 Band polishing module, trough and water container in stainless steel
- Easily accessible, maintenance-friendly design
- Reduced water consumption thanks to closed circuit
- Cooling water reservoir with embedded cooling coils for easier maintenance
- Filter basket with filter paper integrated into machine

Machining tools

- 1 Pneumatically fed 100 mm band polishing unit and infinitely variable pressure control for P 1610 CR
- 2 Pneumatically fed 100 mm band polishing unit and infinitely variable pressure control for P 1610 CR NEO
- Deflector plates for polishing water guidance
- Spray bars for cooling and cleaning the cylinder
- Manual rinsing hose

Cylinder clamping and drive

- Optionally automatic or manual symmetrical cylinder clamping
- Universal clamping cones for shaft and hollow cylinders
- Clamping system by use of foot pedal
- Infinitely adjustable cylinder drive up to max. 500 rpm

Automatic

- Safety light barriers
- Automatic squeegee device for wet cleaning and drying of cylinder using air pressure
- Storage capacity for 49 for process programs
- Storage capacity for 299 cylinder types
- The cylinder speed is automatically adjusted to the cylinder circumference to maintain the set circumference speed

QI – Technology

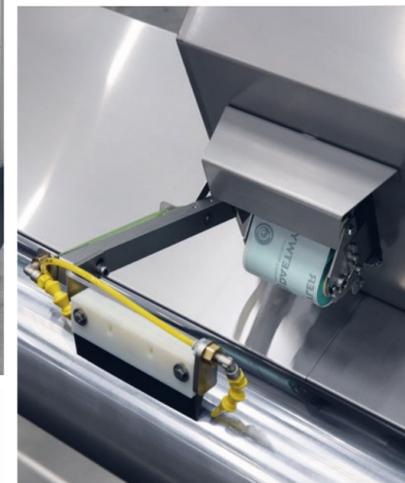
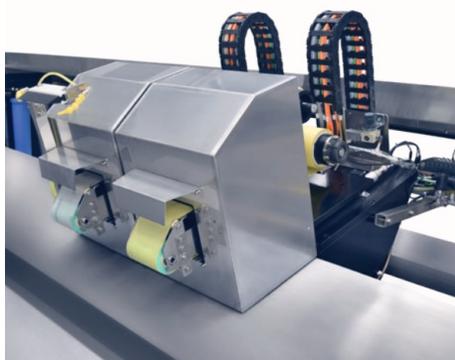
- Monitoring of the belt feed by means of a rotary encoder
- Electronic testing of the contact pressure
- Fresh and process water flow control
- Automatic stone dressing
- Oscillation control

OUR SPECIALISTS HAVE DEVELOPED THE PERFECT SOLUTION FOR YOUR REQUIREMENTS, REGARDLESS OF WHETHER YOU PREFER CONVENTIONAL CHROME TRIOXIDE (CHROME VI) OR THE SAFE AND HEALTHY **HELIOCHROME® NEO** (CHROME III). THE WELL-ESTABLISHED FINISHSTAR P 1610 CR IS IDEAL FOR THE EFFICIENT POLISHING OF CHROME VI CYLINDER SURFACES. BUT THAT'S JUST THE BEGINNING!

THE BRAND NEW **FINISHSTAR P 1610 HELIOCHROME® NEO** HAS BEEN SPECIALLY DEVELOPED TO MEET THE HIGH STANDARDS OF MODERN INDUSTRY AND TAKE SURFACE QUALITY TO A NEW LEVEL. OPTIMIZED FOR **HELIOCHROME® NEO**, TWO PROCESS-COORDINATED FINISHING HEADS ARE IMPLEMENTED IN A NEW POLISHING PROCESS.

Both machines have been meticulously developed for their specific applications and offer advanced features in a compact design. Equipped with the latest QI (Qualitative Intelligence), the machine is monitored to ensure consistent quality throughout the production process. In real-time, QI reports required measures to the operator guaranteeing a seamless production.

Experience the efficiency of new functions and processes – the ultimate solution for meeting the highest quality standards in the gravure printing industry. Welcome to the future of gravure cylinder polishing with our cutting-edge machines!



QI (QUALITATIVE INTELLIGENZ) FÜR KOMPROMISSLOSE PROZESSSICHERHEIT

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Bauweise

- Modulare Maschinenbauweise aus Stahl
- Zentraler, torsionssteifer Hauptträger mit Zylinderlagerung und Schlittenantrieb
- 1 oder 2 Bandpoliermodule, Arbeitswanne und Wassertank in Edelstahlausführung
- Leicht zugängliches, wartungsfreundliches Design
- Reduzierter Wasserverbrauch dank geschlossenem Kreislauf
- Wasservorratsbehälter mit Kühlschlange in doppeltem Boden zur leichteren Reinigung
- In Maschinenständer integrierter Filterkorb für Filterpapier

Bearbeitungswerkzeuge

- 1 pneumatisch zustellbares Polierbandmodul 100 mm und stufenloser Druckregelung für P 1610 CR
- 2 pneumatisch zustellbares Polierbandmodul 100 mm und stufenloser Druckregelung für P 1610 CR NEO
- Spritzleitbleche zur Wasserführung auf den Zylinder
- Sprühleisten zur Zylinderkühlung und Reinigung
- Handbrause

Zylinderaufnahme und Antrieb

- Wahlweise automatisches oder manuelles symmetrisches Zylinderspannen
- Universalspannkonen für Achs- und Hohlzylinder
- Spannsystem mittels Fusschalter
- Stufenlos regulierbarer Zylinderantrieb bis 500 U/min

Automatik

- Sicherheitslichtschranken
- Automatische Abquetscheinheit zum Nassreinigen und Trocknen des Zylinders
- 49 Speicherplätze für Prozessprogramme
- 299 Speicherplätze für Zylindertypen
- Zylinderdrehzahl wird automatisch dem Zylinderumfang angepasst, um die vorgegebene Umfangsgeschwindigkeit zu halten

QI – Technologie

- Überwachung des Bandvorschubs mittels Drehgeber
- Elektronische Prüfung des Anpressdrucks
- Frisch- und Prozesswasser Durchflusskontrolle
- Automatischer Steinabzug
- Überwachung der Oszillationsfunktion

UNSERE SPEZIALISTEN HABEN DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR IHRE ANFORDERUNGEN ENTWICKELT, GANZ GLEICH, OB SIE HERKÖMMLICHES CHROM TRIOXID (CHROM VI) ODER DAS SICHERE UND GESUNDHEIT UNBEDENKLICHE **HELIOCHROME® NEO** (CHROM III) BEVORZUGEN. DER BEWÄHRTE **FINISHSTAR P 1610 CR** IST IDEAL FÜR DAS EFFIZIENTE POLIEREN VON CHROM VI ZYLINDEROBERFLÄCHEN GEEIGNET. DOCH DAS IST ERST DER ANFANG!

DER BRANDNEUE **FINISHSTAR P 1610 HELIOCHROME® NEO** WURDE SPEZIELL ENTWICKELT, UM DIE HOHEN STANDARDS DER MODERNEN INDUSTRIE ZU ERFÜLLEN UND DIE OBERFLÄCHENQUALITÄT AUF EIN NEUES NIVEAU ZU HEBEN. UM DAS NEUE **HELIOCHROME® NEO** OPTIMAL EINSETZEN ZU KÖNNEN, BEDARF ES EINEM OPTIMIERTEN SCHLEIFPROZESS MIT ZWEI PROZESSABGESTIMMTEN BANDKÖPFEN.

Beide Maschinen wurden kompromisslos für ihre jeweiligen Anwendungsbereiche entwickelt und bieten ausgeklügelte Funktionen in einem kompakten Design. Dank der neuen QI (Qualitativen Intelligenz) wird die Maschine überwacht, um eine gleichbleibende Qualität im Produktionsprozess sicherzustellen. Gleichzeitig informiert QI den Operator in Echtzeit über erforderliche Maßnahmen, um eine reibungslose Produktion zu gewährleisten.

Erleben Sie die Leistungsfähigkeit neuer Funktionen und Prozesse - die perfekte Lösung für höchste Qualitätsansprüche in der Tiefdruckindustrie. Willkommen in der Zukunft des Tiefdruckzylinder-Polierens mit unseren innovativen Maschinen!